

# Portal- und Horizontal- Bearbeitungszentren

Technische Broschüre



Mit der schnellsten  
Steuerung der Branche

**Max 5®**

5-Achs  
Bearbeitungszentren

VM 10 Ui Plus



VM 10 UHSi Plus



VMX 30 Ui



VMX 30 UHSi



VMX 42 Ui



VMX 42 SWi



VMX 42 SRTi

3-Achs  
Bearbeitungszentren

VM 10 i

VM 10 i Plus  
VM 10 HSi Plus

VM 20 i



VM 20 i Plus



VM 30 i



VM 30 i Plus



VMX 24 i

Portal- /  
Horizontal  
Bearbeitungszentren

DCX 22 i



DCX 32 i



DCX 32-5Si / DCX 32-5SCi



DCX 42 i

## Drehzentren



TM 6 i



TM 8 i



TM 10 i



TM 12 i



TM 18 i / TM 18 Li



TMM 8 i



VMX 42 HSRTi



VMX 60 SWi



VMX 60 SRTi



VC 500 i



VCX 600 i



VTX Ui

## 5-Achs Bearbeitungszentren



VMX 30 i  
VMX 30 HSi



VMX 42 i  
VMX 42 HSi



VMX 50 i



VMX 60 i



VMX 64 i



VMX 84 i

## 3-Achs Bearbeitungszentren



HMX 500 i



HMX 630 i



HBMX 55 i



HBMX 80 i



HBMX 95-5i



HBMX 120 i

## Portal- / Horizontal Bearbeitungszentren



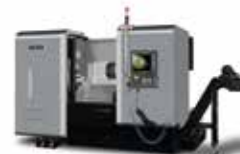
TMM 10 i



TMM 12 i



TMX 8i / TMX 10 i



TMX 8 MYi / TMX 10 MYi



TMX 8 MYSi / TMX 10 MYSi

## Drehzentren

# WinMax<sup>®</sup> All in one

Unsere Steuerung. Ihre Kompetenz.



- > schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- > kürzeste Einarbeitungszeiten
- > schnellste Programmierung
- > schneller Überblick durch Doppelbildschirm
- > ergonomisch designed



- >> Zusatzoptionen: DXF, UltiMotion, Werkzeugwechsoptimierung, Formenbaupaket
- >> 2x 19" Bildschirm
- >> Einstellbare Tastaturneigung
- >> Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- >> Override-Drehknöpfe für Drehzahl, Vorschub und Eilgang
- >> Ausziehbare QWERTY Tastatur mit Trackball
- >> Zwei USB Anschlüsse
- >> Versenkbare Konsole für minimalen Stellplatz \*
- >> Einklappbarer Zweitbildschirm mit Edelstahl-Scharnieren \*
- >> Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige \*
- >> CPU: Intel® Core™ i5 - Prozessor
- >> Arbeitsspeicher (RAM): 2 GB
- >> Datenträger (SSD): 80 GB
- >> Max. Vorschubgeschwindigkeit: 30.500 mm/min \*

\*maschinen- und konturabhängig

# HMXi- / HBMXi-Serie

4-Achs-Bearbeitungszentren

Konkurrenzlos leistungsstark und schnell –  
die ideale Maschinen für die 4-Achs-Bearbeitung



## HMXi-Serie

- >> Flüssigkeitsgekühlte Motorspindel
- >> Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in allen drei Achsen
- >> B-Achse als vollwertige NC-Achse für die Bearbeitung komplexer Bauteile
- >> Zweifach-Palettenwechsler
- >> Massives Maschinengestell aus Gusseisen



### HBMXi-Serie

- >> Getriebespindel
- >> Gehärtete Flachführungen
- >> B-Achse als vollwertige NC-Achse für die Bearbeitung komplexer Bauteile
- >> Massives Maschinengestell aus Gusseisen

OPTION: Ausstattung mit UltiMotion-Technologie möglich. Von HURCO entwickelt. Um bis zu 30 % (oder mehr) verkürzte Zykluszeit bei gleichzeitig verbesserter Oberflächenqualität durch UltiMotion. Nur auf HURCO-Maschinen verfügbare exklusive Technologie.

| STANUARDELEMENTE<br>UND OPTIONEN                    | HMX 500 i | HMX 630 i | HBMX 55 i | HBMX 80 i | HBMX 95 -5i | HBMX 120 i |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|------------|
| Spindelkühler                                       | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Druckluftzufuhr zum Ausblasen der Spindel           | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Elektronisches Handrad                              | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Großzügig dimensionierte Linearführungen            | S         | S         | —         | —         | —           | —          |
| Gehärtete Flachführungen                            | —         | —         | S         | S         | S           | S          |
| Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Doppelmuttern | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Direktes Wegmesssystem (X, Y, Z)                    | O         | O         | S         | S         | S           | S          |
| Automatische Zentralschmierung                      | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer                  | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Optional erweiterbarer Werkzeugwechsler             | O         | O         | O         | O         | O           | O          |
| Kratzbandförderer                                   | S         | S         | —         | —         | —           | —          |
| Spänespülsystem für Arbeitsraum                     | S         | S         | —         | —         | —           | —          |
| Kühlmitteldusche durch Arbeitsraumdecke             | S         | S         | —         | —         | —           | —          |
| Spül- und Druckluftpistole                          | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Kühlmittelring                                      | S         | S         | —         | —         | —           | —          |
| Kühlmittelversorgung durch die Spindel              | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| LED-Arbeitsleuchte(n)                               | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Wärmetauscher für Schaltschrank                     | S         | S         | S         | S         | S           | S          |
| Renishaw-Werkstückmessung                           | O         | O         | O         | O         | O           | O          |
| Renishaw-Werkzeugmessung                            | O         | O         | O         | O         | O           | O          |

O: optional | S: serienmäßig





## HMX 500 i

Horizontalbearbeitung mit effizientem und schnellem Spänenmanagement

- >> 500 x 500 mm Tischfläche, 500 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 813 x 610 x 643 mm
- >> max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min bei Sk-40 Werkzeugaufnahme, und 8.000 U/min bei Sk-50 Werkzeugaufnahme
- >> max. Spindelleistung 48 kW bei Sk-40 Werkzeugaufnahme, 56 kW bei Sk-50 Werkzeugaufnahme
- >> 60- oder 96-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 45 / 45 / 40 m/min



## HMX 630 i

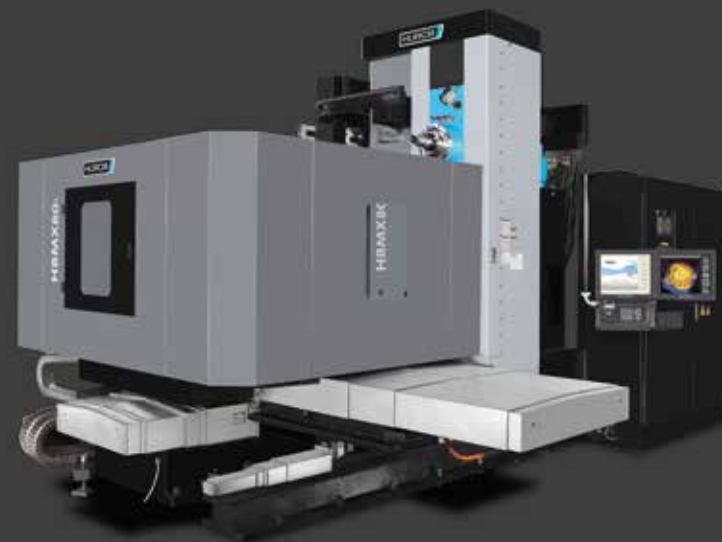
Größtes Horizontalbearbeitungszentrum von HURCO

- >> 630 x 630 mm Tischfläche, 1.200 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 1.050 x 900 x 1.000 mm
- >> max. Spindeldrehzahl 8.000 U/min
- >> max. Spindelleistung 56 kW
- >> 60- oder 96-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 40 / 40 / 40 m/min

**HBMX 55 i**

Effizienz und Präzision  
auf höchstem technischen Niveau.

- >> 1.120 x 1.250 mm Tischfläche, 4.000 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege 1.400 x 1.390 x 1.100 mm
- >> max. Spindeldrehzahl 2.500 U/min
- >> max. Spindelleistung 30 kW
- >> 60- oder 90-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 10 / 10 / 10 m/min

**HBMX 80 i**

Kleine Grundfläche im Verhältnis  
zu Maschinengröße

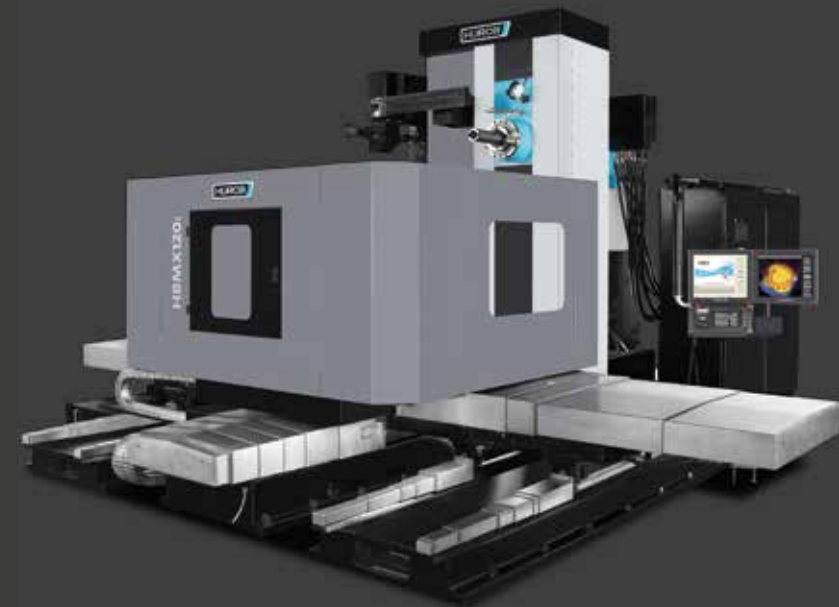
- >> 1.440 x 1.600 mm Tischfläche, 6.300 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege 2.400 x 2.100 x 1.500 mm
- >> max. Spindeldrehzahl 2.500 U/min
- >> max. Spindelleistung 30 kW
- >> 60- oder 90-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 10 / 10 / 10 m/min



## HBMX 95-5i

Bohrwerk- Multitalent für  
Sondermaschinenbau

- >> 1.800 x 2.000 mm Tischfläche, 10.000 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege 2.400 x 2.100 x 1.500 mm
- >> max. Spindeldrehzahl 1.500 U/min
- >> max. Spindelleistung 30 kW
- >> 60- oder 90-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 10 / 10 / 10 m/min



## HBMX 120 i

Schnelligkeit, Flexibilität und  
deutliche Erhöhung der  
Produktqualität

- >> 1.440 x 1.600 mm Tischfläche, 6.300 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege 3.000 x 1.780 x 1.650 mm
- >> max. Spindeldrehzahl 1.500 U/min
- >> max. Spindelleistung 30 kW
- >> 60- oder 90-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 10 / 10 / 10 m/min

# DCXi-Serie

HURCOs größte  
Bearbeitungszentren

Erstklassige Komponenten und  
durchdachte Konstruktion



- >> Die gute Zugänglichkeit des Bearbeitungszentrums und die großen Verfahrwege der X-, Y- und Z-Achsen erlauben die Bearbeitung großer und schwerer Bauteile
- >> Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in der X-, Y- und Z-Achse bei Sk-40 Werkzeugaufnahme, sowie X- und Y-Achse bei Sk-50 Werkzeugaufnahme (In Verbindung mit SK-50 Aufnahme massive Flachführungen in der Z-Achse)
- >> Leistungsstarke Spindeln erlauben den Einsatz modernster Werkzeugtechnologie
- >> Massives Maschinengestell aus Gusseisen

OPTION: Ausstattung mit patentierter UltiMotion-Technologie möglich. Von HURCO entwickelt. Um bis zu 30 % (oder mehr) verkürzte Zykluszeit bei gleichzeitig verbesserter Oberflächenqualität durch UltiMotion. Nur auf HURCO-Maschinen verfügbare exklusive Technologie.

| STANDARDELEMENTE<br>UND OPTIONEN                    | DCX22i | DCX 32 i<br>DCX32-5Si<br>DCX 32-5SiCi | DCX 42 i |
|---|--------|---------------------------------------|----------|
| Doppelt gewickelter AC-Spindelmotor                 | S      | S                                     | S        |
| Spindelkühler                                       | O      | S                                     | S        |
| Elektronisches Handrad                              | S      | S                                     | S        |
| Großzügig dimensionierte Linearführungen            | S      | S                                     | S        |
| Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Doppelmuttern | S      | S                                     | S        |
| Direktes Wegmesssystem (X, Y, Z)                    | O      | O                                     | O        |
| Automatische Zentralschmierung                      | S      | S                                     | S        |
| Ölabscheider  | O      | O                                     | O        |
| Signalleuchte Betriebszustand                       | S      | S                                     | S        |
| Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer                  | S      | S                                     | S        |
| Späne-Schneckenförderer                             | S      | S                                     | S        |
| Kratzbandförderer                                   | S      | S                                     | S        |
| Spänespülsystem für Arbeitsraum                     | S      | S                                     | S        |
| Kühlmittel- und Druckluftpistole                    | S      | S                                     | S        |
| Kühlmittelring an Spindel                           | S      | S                                     | S        |
| Programmierbare Druckluftzufuhr                     | O      | O                                     | O        |
| Kühlmittelversorgung durch die Spindel / 20 bar     | O      | O                                     | O        |
| Große, mit Scharnieren versehene Seitentüren        | S      | S                                     | S        |
| LED-Arbeitsleuchte(n)                               | S      | S                                     | S        |
| Wärmetauscher für Schaltschrank                     | S      | S                                     | S        |
| Renishaw-Werkstückmessung                           | O      | O                                     | O        |
| Renishaw-Werkzeugmessung                            | O      | O                                     | O        |

O: optional | S: serienmäßig

**DCX 22 i**2-Meter-  
Portal-Bearbeitungszentrum

- >> 2.100 x 1.600 mm Tischfläche
- >> Verfahrswege: 2.200 x 1.700 x 750 mm
- >> 6.000 kg Tischbelastung bei Sk-40 Werkzeugaufnahme und 8.000 kg bei Sk-50 Werkzeugaufnahme
- >> max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min bei Sk-40 Werkzeugaufnahme und 6.000 U/min bei Sk-50 Werkzeugaufnahme (optional 8.000 U/min)
- >> max. Spindelleistung 18 kW bei Sk-40 Werkzeugaufnahme 26 kW bei Sk-50 Werkzeugaufnahme
- >> 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min bei Sk-40 Werkzeugaufnahme und 15 / 15 / 12 m/min bei Sk-50 Werkzeugaufnahme

**DCX 32 i**3-Meter-  
Portal-Bearbeitungszentrum

- >> 3.000 x 1.700 mm Tischfläche
- >> Verfahrswege: 3.200 x 2.100 x 920 mm
- >> 11.000 kg Tischbelastung
- >> max. Spindeldrehzahl 6.000 U/min
- >> max. Spindelleistung 60 kW
- >> 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 15 / 15 / 10 m/min



**DCX 32-5Si**  
**DCX 32-5Si**

3-Meter-Portal-Bearbeitungs-  
zentrum mit Schwenkkopf für  
5-Achs-Bearbeitung

- >> 3.000 x 1.700 mm Tischfläche
- >> Verfahrswege: 3.200 x 2.000 x 900 mm
- >> 11.000 kg Tischbelastung
- >> max. Spindeldrehzahl 18.000 U/min
- >> max. Spindelleistung 54 kW
- >> 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 15 / 15 / 10 m/min



**DCX 42 i**

4-Meter-  
Portal-Bearbeitungszentrum

- >> 4.000 x 2.100 mm Tischfläche
- >> Verfahrswege: 4.200 x 2.600 x 1.100 mm
- >> 16.000 kg Tischbelastung
- >> max. Spindeldrehzahl 6.000 U/min
- >> max. Spindelleistung 60 kW
- >> 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 12,5 / 12,5 / 10 m/min

|   | HMX 500 i<br>Sk-40 / Sk-50        | HMX 630 i      | HBMX 55 i           | HBMX 80 i           | HBMX 95 -Si         | HBMX 120 i          |
|---|-----------------------------------|----------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>Tisch</b>                                    |                                   |                |                     |                     |                     |                     |
| Tischabmessungen (mm)                           | 2 x 500 x 500                     | 2 x 630 x 630  | 1.120 x 1.250       | 1.440 x 1.600       | 1.800 x 2.000       | 1.440 x 1.600       |
| Tischbelastung max. (kg)                        | 500                               | 1.200          | 4.000               | 6.300               | 10.000              | 6.300               |
| Abstand Spindelnase – Tisch min./max. (mm)      | 148 – 790 / 80 - 722              | 155 – 1.155    | - 45 – 1.555        | 130 – 2.280         | 848 – 2.348         | 130 - 2.280         |
| T-Nuten (mm)                                    | —                                 | —              | 7 x 24 x 160        | 9 x 24 x 160        | 9 x 28 x 185        | 9 x 24 x 160        |
| Spannelemente auf Palette                       | 24 x M16 x 100                    | 24 x M16 x 125 | —                   | —                   | —                   | —                   |
| <b>Verfahrwege</b>                              |                                   |                |                     |                     |                     |                     |
| X-Achse (mm)                                    | 813                               | 1.050          | 1.400               | 2.000               | 2.400               | 3.000               |
| Y-Achse (mm)                                    | 610                               | 900            | 1.390               | 1.780               | 2.100               | 1.780               |
| Z-Achse (mm)                                    | 643                               | 1.000          | 1.100               | 1.650               | 1.500               | 1.650               |
| B-Achse   | Kontinuierlich                    | Kontinuierlich | Kontinuierlich      | Kontinuierlich      | Kontinuierlich      | Kontinuierlich      |
| W-Achse (mm)                                    | —                                 | —              | 500                 | 500                 | 900                 | 500                 |
| <b>Spindel</b>                                  |                                   |                |                     |                     |                     |                     |
| Spindeldrehzahl max. (U/min) / Werkzeugaufnahme | 12.000 / Sk-40 oder 8.000 / Sk-50 | 8.000 / Sk-50  | 454 / 2.500 / Sk-50 | 454 / 2.500 / Sk-50 | 350 / 1.500 / Sk-50 | 454 / 2.500 / Sk-50 |
| Spindelleistung (Kw @ U/min)                    | 48 @ 2.500 / 56 @ 1.200           | 56 @ 1.200     | 30 @ 695,5          | 30 @ 695,5          | 30 @ 383            | 30 @ 695,5          |
| Spindeldrehmoment (Nm)                          | 183,2 / 445,1                     | 445,1          | 1.500               | 1.500               | 2.500               | 1.500               |
| Pinolendurchmesser (mm)                         | —                                 | —              | 110                 | 110                 | 135                 | 110                 |
| <b>WZW</b>                                      |                                   |                |                     |                     |                     |                     |
| Werkzeugplätze (Option)                         | 60 / 60                           | 60             | 60                  | 60 (90)             | 60 (90)             | 60 (90)             |
| Werkzeugdurchmesser max. (mm)                   | 80 / 125                          | 125            | 120                 | 120                 | 120                 | 120                 |
| Werkzeuglänge max. (mm)                         | 300 / 450                         | 450            | 400                 | 400                 | 400                 | 400                 |
| Werkzeuggewicht max. (kg)                       | 7 / 20                            | 20             | 25                  | 25                  | 25                  | 25                  |
| Werkzeugwechselzeit (s)                         | 4,9 / 6                           | 6              | 15                  | 15                  | 15                  | 15                  |
| <b>Vorschub</b>                                 |                                   |                |                     |                     |                     |                     |
| Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)                     | 45 / 40 / 45                      | 40 / 40 / 40   | 10 / 10 / 10        | 10 / 10 / 10        | 10 / 10 / 10        | 10 / 10 / 10        |
| Progr. Vorschub (m/min)                         | 40                                | 35             | 7,6 / 4             | 7,6 / 4             | 7,6 / 4             | 7,6 / 4             |
| Drehzahl B-Achse max. (U/min)                   | 16,6                              | 16,6           | 1                   | 1                   | 1                   | 1                   |
| W-Achse (m/min)                                 | —                                 | —              | 4                   | 4                   | 4                   | 4                   |
| <b>Sonstige Daten</b>                           |                                   |                |                     |                     |                     |                     |
| Maschinengewicht (kg)                           | 17.837                            | 25.800         | 19.200              | 23.500              | 26.000              | 25.500              |



|  | DCX 22 i<br>SK-40 / Sk-50      | DCX 32 i      | DCX32-5Si<br>DCX 32-5Si | DCX 42 i         |
|--|--------------------------------|---------------|-------------------------|------------------|
| <b>Tisch</b>                                   |                                |               |                         |                  |
| Tischabmessungen (mm)                          | 2.100 x 1.600                  | 3.000 x 1.700 | 3.000 x 1.700           | 4.000 x 2.100    |
| Tischbelastung max. (kg)                       | 6.000 / 8.000                  | 11.000        | 11.000                  | 16.000           |
| Abstand Spindelnahe – Tisch min./max. (mm)     | 152 – 902                      | 164 – 1.084   | 66 – 966                | 160 – 1.260      |
| T-Nuten (mm)                                   | 9 x 22 x 180                   | 7 x 22 x 220  | 7 x 22 x 220            | 9 x 22 x 220     |
| Abstand zwischen Ständern (mm)                 | 1.750                          | 2.130         | 2.130                   | 2.540            |
| <b>Verfahrwege</b>                             |                                |               |                         |                  |
| X-Achse (mm)                                   | 2.200                          | 3.200         | 3.200                   | 4.200            |
| Y-Achse (mm)                                   | 1.700                          | 2.100         | 2.000                   | 2.600            |
| Z-Achse (mm)                                   | 750                            | 920           | 900                     | 1.100            |
| B-Achse (mm)                                   | —                              | —             | —                       | —                |
| C-Achse (mm)                                   | —                              | —             | —                       | —                |
| <b>Spindel</b>                                 |                                |               |                         |                  |
| Spindeldrehzahl max./ Werkzeugaufnahme (U/min) | 12.000 / Sk-40 (8.000 / Sk-50) | 6.000 / Sk-50 | 18.000 / HSK63A         | 6.000 / Sk-50    |
| Spindelleistung (Spitze) (kW @ U/min)          | 18 @ 720 / 26 @ 458            | 60 @ 1.000    | 54 @ 8.000              | 60 @ 1.000       |
| Spindeldrehmoment (Spitze) (Nm)                | 237 / 544                      | 570           | 85                      | 570              |
| Pinolendurchmesser (mm)                        | —                              | —             | —                       | —                |
| <b>WZW</b>                                     |                                |               |                         |                  |
| Werkzeugplätze                                 | 40                             | 40            | 40                      | 40               |
| Werkzeugdurchmesser max. (mm)                  | 75 / 125                       | 125           | 76                      | 125              |
| Werkzeuglänge max. (mm)                        | 300                            | 300           | 300                     | 300              |
| Werkzeuggewicht max. (kg)                      | 7 / 15                         | 15            | 7                       | 15               |
| Werkzeugwechselzeit (s)                        | 5                              | 5             | 5                       | 5                |
| <b>Vorschub</b>                                |                                |               |                         |                  |
| Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)                    | 24 / 24 / 24 oder 15 / 15 / 12 | 15 / 15 / 10  | 15 / 15 / 10            | 12,5 / 12,5 / 10 |
| Progr. Vorschub (m/min)                        | 20 / 12                        | 10            | 10                      | 12,5 / 12,5 / 10 |
| Drehzahl B-Achse max. (U/min)                  | —                              | —             | —                       | —                |
| C-Achse (U/min)                                | —                              | —             | —                       | —                |
| <b>Sonstige Daten</b>                          |                                |               |                         |                  |
| Maschinengewicht (kg)                          | 20.000 / 20.510                | 34.940        | 36.770                  | 50.900           |

## HURCO Dialog Programmierung

- » AdaptiPath™ (Adaptives Trochoidalfräsen)
- » Dialog-NC-Programmsprung
- » Werkzeugwechsel-Optimierung
- » Einlesen von DXF-Daten
- » Kontextbezogener Hilfe-Bildschirm
- » Programmmanager-Funktionen
- » Umschalten zwischen Zoll/metrisch
- » Programmübersicht mit Ausschneiden/Kopieren/ Einfügen
- » Fräs-Zyklen (mit AutoCalc Funktion)
  - » Linien und Bögen
  - » Kreis
  - » Rechteck
  - » Planfräsen
  - » Erweiterte 3D-Option
  - » Gewindefräsen
  - » Nut
  - » Line-Schriftart
  - » TrueType®-Schriftzeichen
  - » Seriennummerierung  
(Beschriftung und Werkstücknummerierung)
- » Taschenfräsen mit beliebiger Anzahl von Inseln
- » Bohr-Zyklen
  - » Bohren (mit Rückzug / mit Spanbrechen)
  - » Synchrongewindeschneiden mit Stufentiefe
  - » Ausdrehen mit definiertem Spindelstop
  - » Tieflochbohren
  - » Benutzerdefinierter Bohrzyklus
- » Programmparameter
  - » programmierbares Schruppaufmaß
  - » Sicherheitszonen Auswahl
  - » Helix Eintauchzyklus
- » Muster Funktionen
  - » Rotation
  - » Spiegelung
  - » Rechteckmuster
  - » unbegrenzte Nullpunktverschiebungen

## NC-Programmierung

- » NC-Editor
- » 99 Nullpunktverschiebungen (G-Code)
- » Fanuc0-Komptabilität
- » G-Codes
- » M-Codes

## 5-Achs-Bearbeitung

- » Automatische sichere Neupositionierung
- » 3-D-Werkzeugkorrektur
- » Antasten der Rotationsachsenmittellinie
- » Weg-optimiertes Verfahren der Drehachsen
- » Tool Center Point Management
- » Linearisierung der Werkzeugbahn
- » Nullpunkt Mitschleppen (Transformationsebene)
- » Werkzeugvektor-Programmzyklen
- » Werkzeugvektoreingabe und Rückzug entlang  
Werkzeugvektor

## Werkzeugmanagement

- » Werkzeug- und Materialbibliothek
- » Werkzeugverwaltung (Datenbank Schnittstellen)
- » Werkzeugstandzeit
- » Werkzeugvermessung mit Laser\* oder Taster\*
- » Erweiterte Werkzeug Einstellungen

## Prüfung und Grafiksimation

- » Fernwartung
- » Automatische Fehlerprüfung
- » Grafiksimation mit 3D-Solid-Erzeugung
- » Grafik-Engine für schnelle Grafikerstellung
- » Grafikanzeige (Werkzeugbahn, Werkstück, Projektion  
in 3 Ebenen, Isometrisch)
- » Datensatzsuche über Grafik
- » Werkzeugsimulation in Echtzeit

## AUTO-Betrieb

- » Individuell anpassbare Digitalanzeige (DRO)
- » Zyklus Unterbrechung
- » Zyklus Vorschubhalt
- » Steuerungs- und Maschinendiagnose
- » Kühlmittelauswahl
- » Restweganzeige
- » Laufzeitberechnung
- » Vorschub, Eilgang & Drehzahl Override
- » Spindellastanzeige
- » Parallelprogrammierung
- » Drehzahl- und Vorschuboptimierung während der  
Programmausführung
- » Jobliste
- » UltiMotion™

\* teilweise optional



Produktionspaket  
von Knoll



Bypassfilter  
von Knoll



Sichtfenster  
von Rotoclear



Drehdurchführung für Rundtische  
von LCM



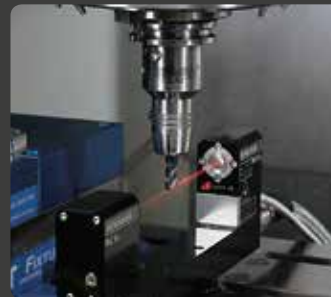
Späneförderer  
von Barnes



Werkstücklageerkennung  
mit Taster



Werkzeugvermessung  
mit Taster



Werkzeugvermessung  
mit Laser



Minimalmengenschmierung  
von Accu-Lube



Kühlluft durch Spindel



Kühlluft über Düsen

**D**

HURCO GmbH  
Werkzeugmaschinen,  
Vertrieb und Service

Gewerbestraße 5 a  
85652 Pliening / Germany

Telefon: +49-(0)89-90 50 94 - 0  
info@hurco.de  
www.hurco.de

**A**

HURCO GmbH  
www.hurco.de

**BIH**

Strojotehnika d.o.o.  
www.hurco.eu

**B**

HURCO GmbH  
www.hurco.de

**BG**

VEDI International Ltd.  
www.hurco.bg

**CH**

Josef Binkert AG  
www.binkertag.ch

**CZ**

ITAX PRECISION s.r.o.  
www.itax.cz  
www.hurco.cz

**E**

Ferrotall  
www.hurco.eu

**FL**

Josef Binkert AG  
www.binkertag.ch

**H**

Single Product kft  
www.hurco.hu

**HR**

Strojotehnika d.o.o.  
www.hurco.com.hr

**LT**

Machine Tool  
Center UAB  
www.mtcenter.fi

**LV**

Machine Tool  
Center UAB  
www.mtcenter.fi

**MK**

Strojotehnika d.o.o.  
www.hurco.eu

**MNE**

Strojotehnika d.o.o.  
www.hurco.eu

**NL**

HURCO GmbH  
www.hurco.de

**P**

Kinetic Approach  
www.hurco.eu

**PL**

HURCO Sp. Z o.o.  
www.hurco.pl

**RO**

SC Allmetech  
Tools&Machines SRL  
www.hurco.ro

**RU**

ILK-Engineering  
www.ilk.ru

**SRB**

Strojotehnika d.o.o.  
www.hurco.eu

**SLO**

Kač Trade d.o.o.  
www.hurco.si

**SK**

ITAX PRECISION s.r.o.  
www.itax.cz  
www.hurco.cz

**TR**

Tezmaksan Makina Sanayi  
ve Ticaret A.Ş.  
www.hurco.com.tr

**UA**

Zenitech  
www.hurco.ua

