

SB-12/20R G

CNC-Langdrehautomaten



SB

12/20R

type G

PREIS/LEISTUNG OPTIMAL UMGESETZT

Die SB-12/20R G ist die konsequente Weiterentwicklung der SB-Baureihe und zeigt, wie Preis/Leistung optimal umgesetzt werden kann. Das Bearbeitungsspektrum der SB-12/20R G wurde durch angetriebene Werkzeuge auf der Rückseite ergänzt. Der Drehautomat ist zudem vom Lang- zum Kurzdreher umbaubar und schafft so zusätzliche Kostenvorteile beim konventionellen Drehen.






DIE VORTEILE

- FANUC Oi-TD Steuerung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- 4 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 (7) Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 (5) angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit integriertem Antrieb
- 7 Achsen

TECHNISCHE DATEN

Durchmesser		12 mm / 13 mm (Option) ^[1] 20 mm / 23 mm (Option) ^[2]
Spindelstockhub		205 mm / 30 mm (Kurzdreher) ^[1] 205 mm / 50 mm (Kurzdreher) ^[2]
Bearbeitungsmöglichkeiten		
C-Achse		Hauptspindel
C-Achse		Gegenspindel

[1] = SB-12 R; [2] = SB-20 R

SB

12/20R

type G



SB 12/20R

type G



TECHNISCHE MASCHINENDATEN SB-12R G / SB-20R G

HAUPTSEITE	SB-12R G	SB-20R G
Anzahl der Achsen	7	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1	X1 / Y1
max. Bearbeitungsdurchmesser	12 mm / 13 mm (Option)	20 mm / 23 mm (Option)
max. Spindelstockhub Lang-/Kurzdreher	205 mm / 30 mm	205 mm / 50 mm
max. Antriebsleistung	3,7 kW	3,7 kW
max. Drehzahl	15.000 1/min	10.000 1/min
Werkzeuge Linearschlitten		
Drehwerkzeuge	7 Stück (□ 10 mm)	6 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (ER16)	4 Stück (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	4 (5) Stück	4 (5) Stück
Drehzahl	10.000 1/min	8.000 1/min
RÜCKSEITE	SB-12R G	SB-20R G
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2-Achse	X2 / Z2 / C2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	12 mm / 13 mm (Option)	20 mm / 23 mm (Option)
Antriebsleistung	1,1 kW	1,1 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	12.000 1/min	9.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung		
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Antrieb (Standard)	4 Stück (ER16)	4 Stück (ER16)
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	8.000 1/min	8.000 1/min
ALLGEMEINE DATEN	SB-12R G	SB-20R G
Eilgangsgeschwindigkeit	bis zu 35 m/min	bis zu 35 m/min
Abmessung	2.070 x 1.177 x 1.760 mm	2.070 x 1.177 x 1.760 mm
Gewicht	ca. 1.750 kg	ca. 1.750 kg



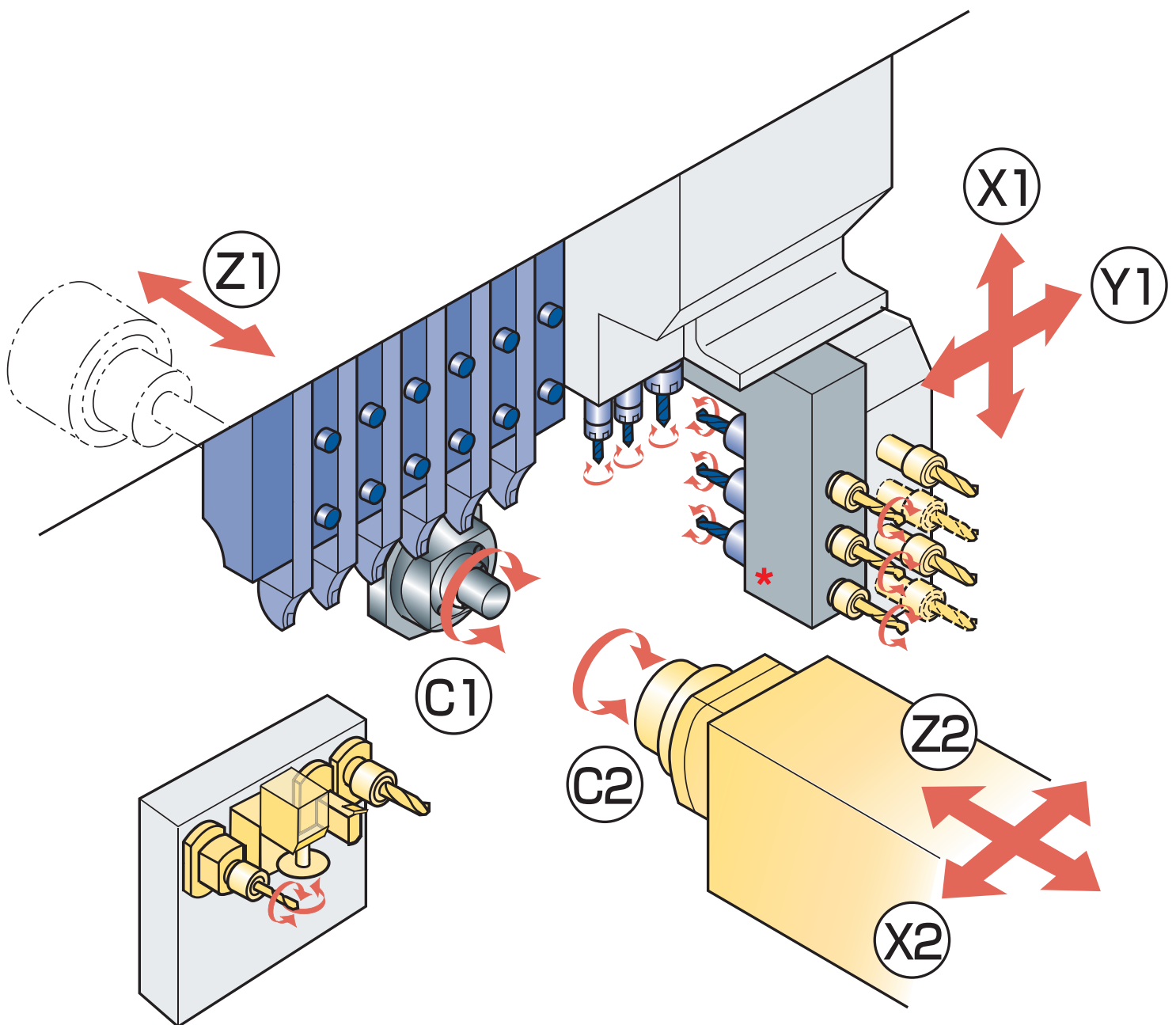
SB-12RG

SB

12/20R

type G

KINEMATIK SB-12 / 20R G



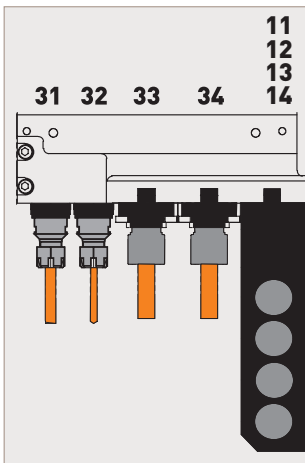
*optional

SB

12/20R

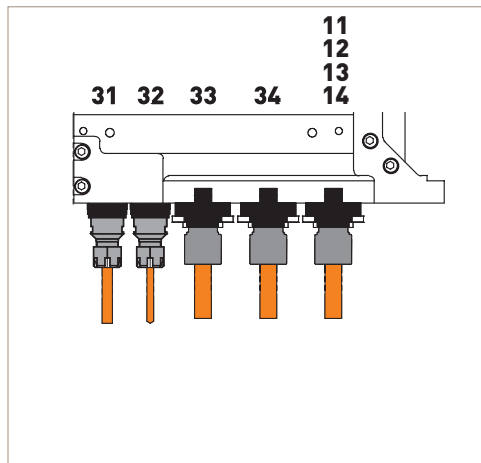
type G

WERKZEUGVARIANTEN FÜR LINEARSCHLITTEN



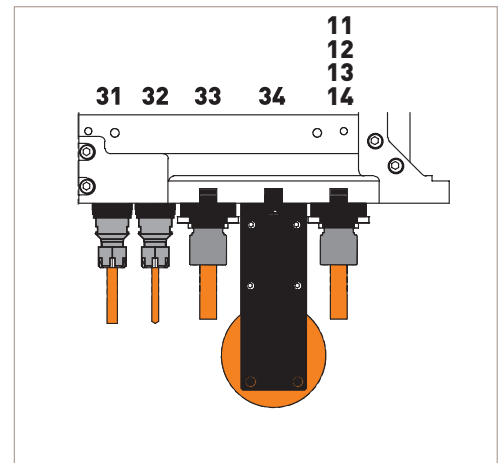
STANDARD

- 4 Querbohrereinheiten
- 4-fach Bohrspindelhalter



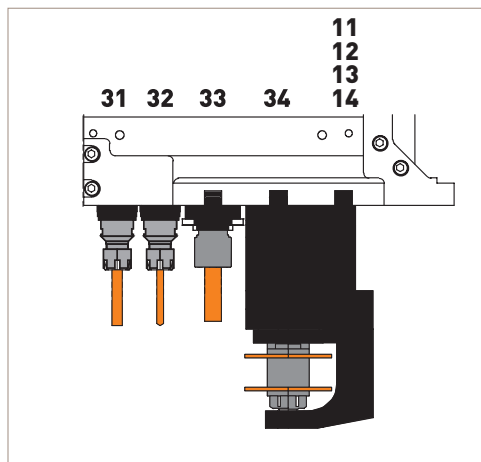
OPTION 1

- 5 Querbohrereinheiten



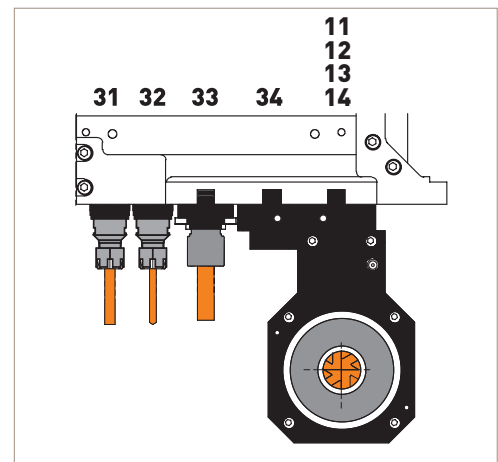
OPTION 2

- Mehrkantdreheinrichtung



OPTION 3

- Schlitzapparat

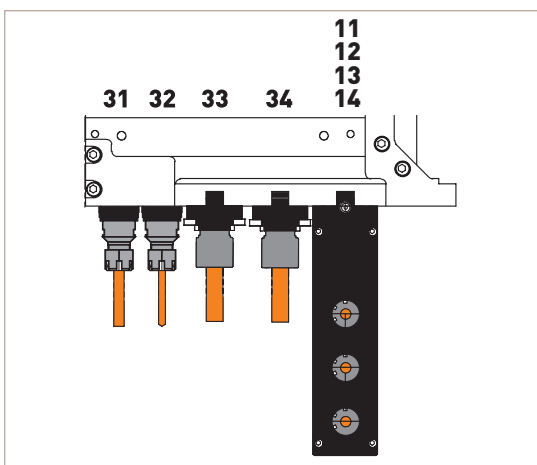


OPTION 4

- Außengewindewirbelapparat

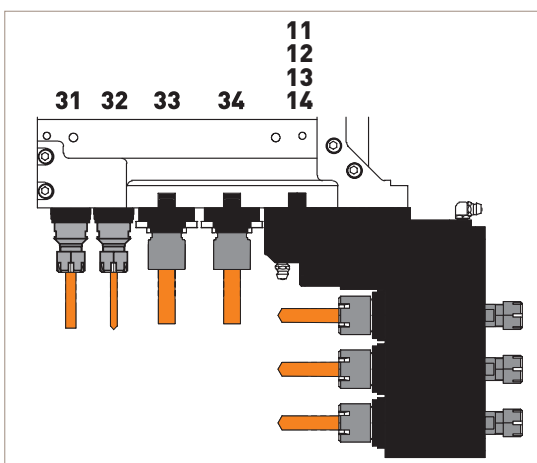
SB 12/20R

type G



OPTION 5

- 3-Spindel Frontalbohrapparat (HS / GS)



OPTION 6

- 3-Spindel Querbohrapparat

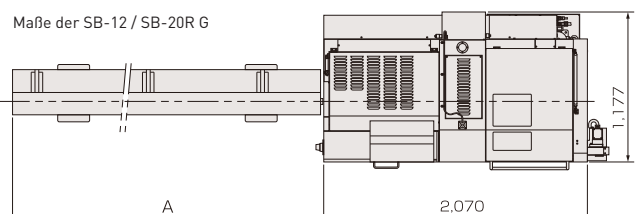
STANDARDZUBEHÖR

- CNC-Steuerung FANUC Serie Oi-TD
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- 6-fach Drehwerkzeughalter
- 5-fach Antrieb zur Querbearbeitung (inkl. 4 Querbohrereinheiten)
- 4-Spindel-Bohrereinheit inkl. Bohreranahmen
- 4-fach Rückseitenbearbeitungseinheit (inkl. Antrieb)
- Abstechstahlbruchsicherung
- Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
- Ausblaseeinrichtung für Gegenspindel
- Auswurfkontrolle Gegenspindel
- Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
- Automatische Zentralschmierung
- Interface für Stangenlademagazin

SONDERZUBEHÖR (OPTIONAL)

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| ■ Materialzuführung | Lademagazin |
| ■ Späneentsorgung | Späneförderer |
| ■ Option lange Teile | zur Abführung längerer Teile |
| ■ Signalleuchte | nach Kundenwunsch |
| ■ Hochdruckanlage | 50 bis 300 bar |
| ■ Brandschutz | Kleinlöschanlage |
| ■ Komplettfiltration Kühlmedium | |
| ■ Ablagetisch | |

Werkzeuge im Internet unter www.star-tools.eu





STAR Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20
info@starmicronics.de
www.starmicronics.de