



CNC-Langdrehautomaten

SR-10J





star

VORTEILE

Der „Kleine“ unter den „Großen“:

Der star*-CNC-Langdrehautomat **SR-10J** ist **kompakt, schnell und äußerst wirtschaftlich**. Er setzt neue Maßstäbe im CNC-Langdrehbereich bis 10 mm Durchmesser und vereint positive Eigenschaften, die Sie in diesem Durchmesserbereich bis jetzt vergeblich gesucht haben.

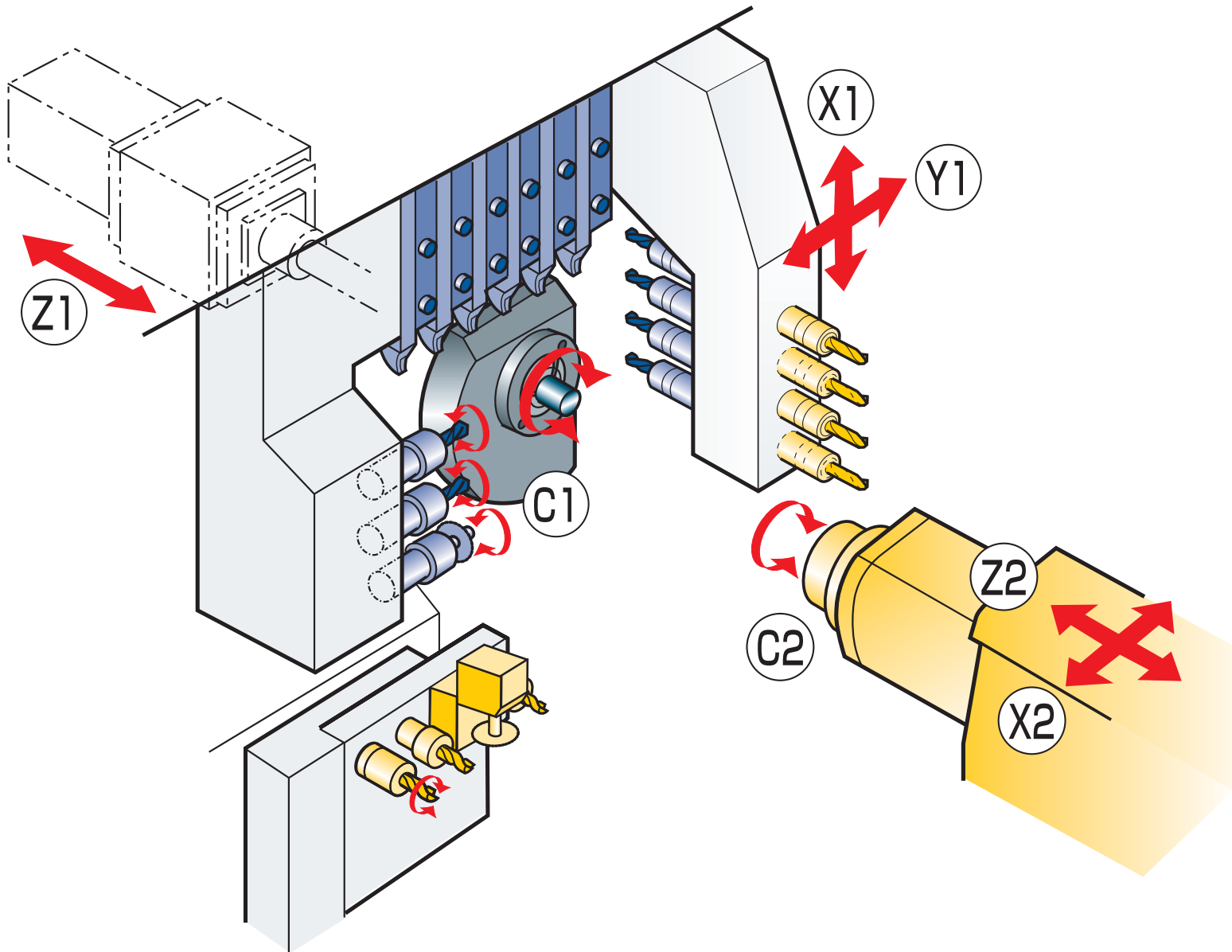
Extreme Wirtschaftlichkeit, geringe Außenabmessungen und eine hohe standardmäßige Ausstattung sichern eine flexible Fertigung Ihrer Produkte – **Star Zuverlässigkeit und Service inklusive.**

-  **Jetzt mit C-Achse auf der Gegenspindel**
-  **Platzsparend durch kompakte Bauweise**
-  **Mit bis zu 21 Werkzeugen bestückbar**
-  **Sehr hohe Eilgänge (35 m/min)**



Mit Handrad





BEARBEITUNGSBEISPIELE

Arbeitsraum **SR-10J**:

Insgesamt stehen 21 Werkzeuge zur Verfügung:

4 (8) Werkzeuge für die unabhängige Rückseitenbearbeitung.

3 angetriebene Einheiten z.B. zum Querbohren, Schlitzen, Fräsen usw. für die Querbearbeitung.

Kurze Bewegungen, hohe Eilgangsgeschwindigkeiten und eine durchdachte Maschinenkinematik erlauben kurze Fertigungszeiten.

Für die Rückseite gibt es optional einen Fräs-/Schlitzapparat und angetriebene Frontalbohrereinheiten.



TECHNISCHE DATEN

SR-10J

Hauptseite

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Anzahl der Achsen | 7 |
| Hauptspindel (Spindelstock) | Z1 / C1-Achse |
| Linearschlitten | X1 / Y1-Achse |
| max. Bearbeitungsdurchmesser | 10 mm |
| max. Spindelstockhub Standard | 105 mm |
| Antriebsleistung Hauptspindel | 3,7 kW |
| Drehzahl Hauptspindel | 500–15.000 1/min |

Werkzeuge Linearschlitten

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| Drehwerkzeuge | 6 Stück (□ 8 mm) |
| Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat) | 4 Stück (ER11) |
| Querbearbeitungswerkzeuge | 3 Stück (ER11) |
| max. Drehzahl | 10.000 1/min |

Rückseite

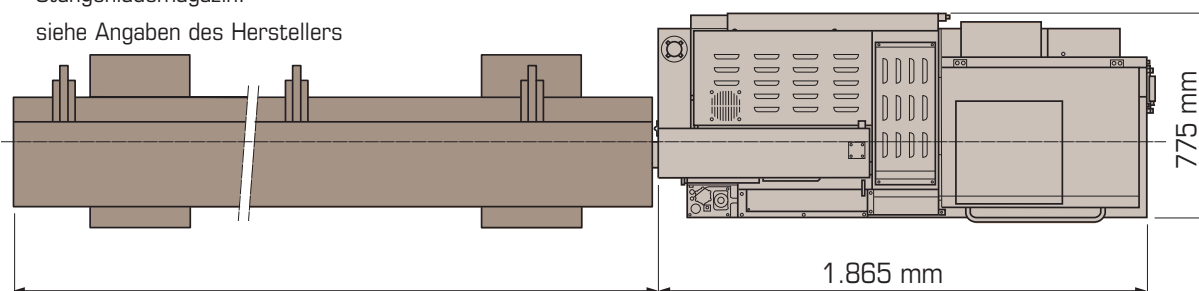
| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Gegenspindel | X2 / Z2 / C2-Achse |
| max. Abgreifdurchmesser | 10 mm |
| Antriebsleistung Gegenspindel | 1,1 kW |
| Drehzahl Gegenspindel | 500–10.000 1/min |

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

| | |
|------------------|-----------------|
| Antrieb Standard | 4 Stück (ER11) |
| Drehzahl | 250–8.000 1/min |

| | |
|-----------|----------------------------|
| Abmessung | ca. 1.865 x 775 x 1.695 mm |
| Gewicht | ca. 1.400 kg |

Stangenlademagazin:
siehe Angaben des Herstellers



ZUBEHÖR

Standardzubehör

- ▶ CNC-Steuerung FANUC Serie 32i-B mit Handrad
- ▶ C-Achsensteuerung auf Hauptspindel
- ▶ C-Achsensteuerung auf Gegenspindel
- ▶ Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
- ▶ 6-fach Drehwerkzeughalter
- ▶ 3-Spindel-Querbohr- und Fräseinheit
- ▶ 4-Spindel-Bohreinheit inkl. Bohrer aufnehmen
- ▶ Rückseitenbearbeitungseinheit
- ▶ Abstechstahlbruchsicherung
- ▶ Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
- ▶ Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
- ▶ Auswurfkontrolle Gegenspindel
- ▶ Teileauffangschale
- ▶ Pneumatikanlage mit Wartungseinheit
- ▶ Automatische Zentralschmierung mit Niveauüberwachung
- ▶ Separater Kühlmittelbehälter mit Niveau- und Durchflussüberwachung
- ▶ Interface für Stangenlademagazin
- ▶ Nivellierunterlagen und Stellschrauben
- ▶ Arbeitslampe
- ▶ Werkzeugkiste mit Spezialwerkzeug

Sonderzubehör (Option)

- ▶ Feste Führungsbuchse
- ▶ Stangenklemmeinrichtung
- ▶ Materialzuführung Lademagazin
- ▶ Späneentsorgung Späneförderer
- ▶ Option lange Teile zur Abführung längerer Teile
- ▶ Signalleuchte nach Kundenwunsch
- ▶ Hochdruckanlage 50 bis 300 bar
- ▶ Brandschutz Kleinlöschanlage
- ▶ Luftfilterung Ölnebelabscheideanlage
- ▶ Kompletfiltration Kühlmedium
- ▶ Ablagetisch
- ▶ Werkzeuge im Internet unter www.star-tools.eu

Schulungen

Die Star Micronics GmbH führt spezielle Schulungen für Bediener der Maschinen durch. Sie als Kunde können entscheiden, ob die Schulungen bei uns oder bei Ihnen stattfinden. Natürlich nur für Ihr Personal, gezielt auf Ihr Teilespektrum abgestimmt.

Peripherie

Hochdruckeinheiten von 50 bis 300 bar können an der Maschine auch nachträglich adaptiert werden. Zusätzlich stehen Ihnen noch weitere Entwicklungen, z.B. eine programmierbare Druckregelung oder Komplettfiltration zur Verfügung.

Kühlschmierstoffe

Die Maschine kann wahlweise mit Öl oder mit wasserhaltigen Emulsionen betrieben werden. Allerdings empfehlen wir das Betreiben mit Öl, da dies wesentlich schonender für die Maschine ist.

Lademagazine

Alle handelsüblichen Lademagazine (FMB/IEMCA/LNS) können an der Maschine adaptiert werden. Die Schnittstelle (Software) ist standardmäßig in der Maschine vorhanden.

Späneförderer

Die Maschine kann mit einem Späneförderer bzw. einer Späneausschwemmvorrichtung ausgestattet werden. Ein nachträglicher Anbau ist selbstverständlich möglich.

star



FMB
Maschinenbau

IEMCA

LNS

mayfran
INTERNATIONAL



star

Star Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
D-75305 Neuenbürg

Tel. +49 (70 82) 79 20 - 0
Fax +49 (70 82) 79 20 - 20

E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de