



CNC-Langdrehautomaten

SR-20J/JN

star 

VORTEILE

Der Langdrehautomat **SR-20J** bietet hohe Leistung, zusätzliche Bearbeitungsmöglichkeiten und optimale Arbeitsergonomie zu einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

SR-20JN – die Kurzdrehvariante: bewährte star*-Vorteile auch beim konventionellen Drehen. Durch Wegfall der Führungsbuchse ergeben sich kurze Reststücke sowie noch kürzere Umrüstzeiten – und somit eine weitere Kostenreduzierung bei der Fertigung von Kurzdrehteilen.

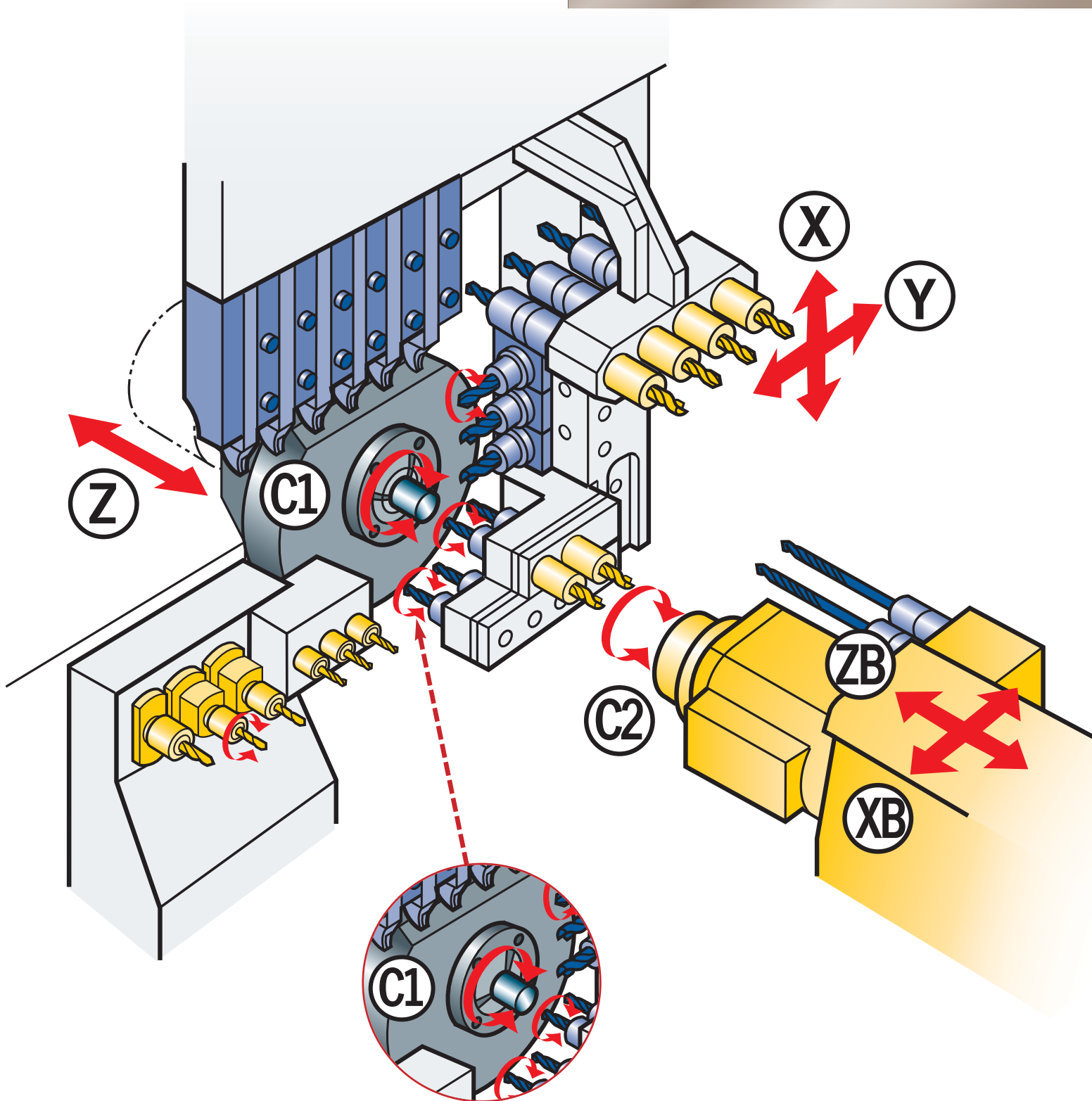
 **Sehr hohe Eilgänge (35 m/min)**

 **Als Langdreher oder als Kurzdrehvariante erhältlich**

 **2 weitere Bohrstationen zum Tiefbohren bis 100 mm**

 **Kompatibilität von SR-20J und SR-20JN bei Werkzeughalter und Programmierung**





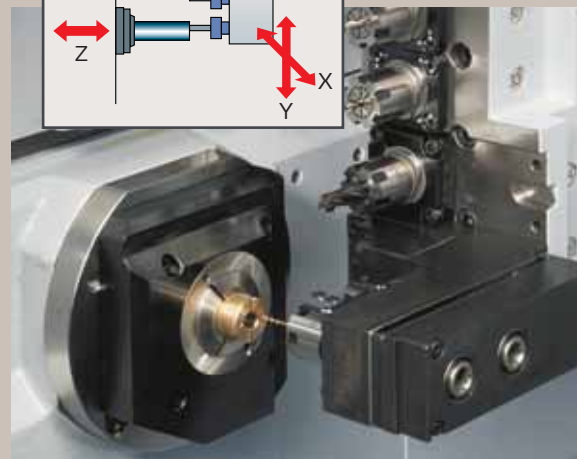
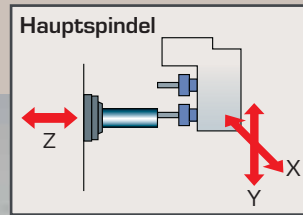
KURZDREHVARIANTE
SR-20JN ohne Führungsbuchse

BEARBEITUNGSBEISPIELE



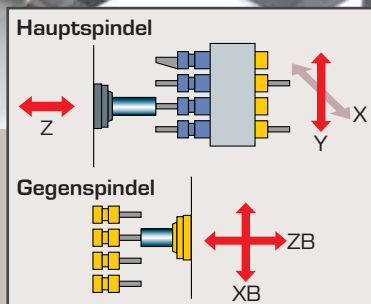
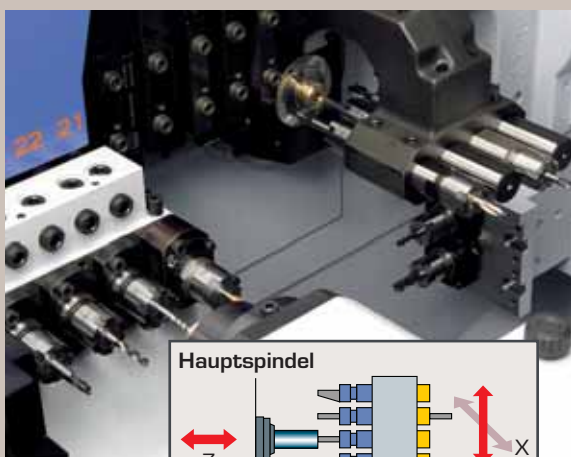
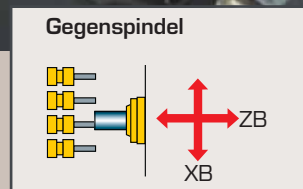
Arbeitsraum der SR-20J/JN.

Insgesamt stehen bis zu 35 Werkzeuge zur Verfügung
– davon 17 Werkzeuge angetrieben.



Außermittige Bearbeitung ist mit verschiedenen, optional erhältlichen Frontalbohrapparaten jederzeit möglich.

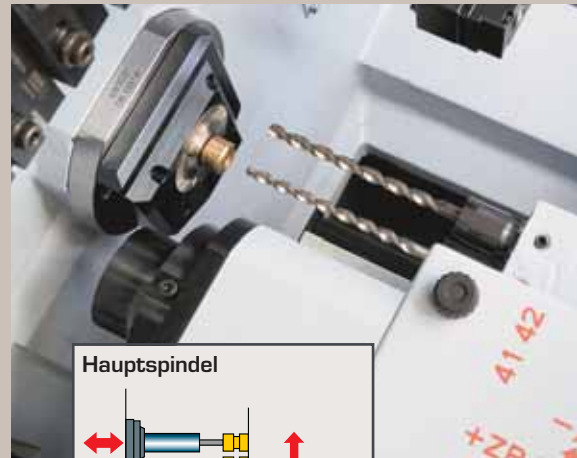
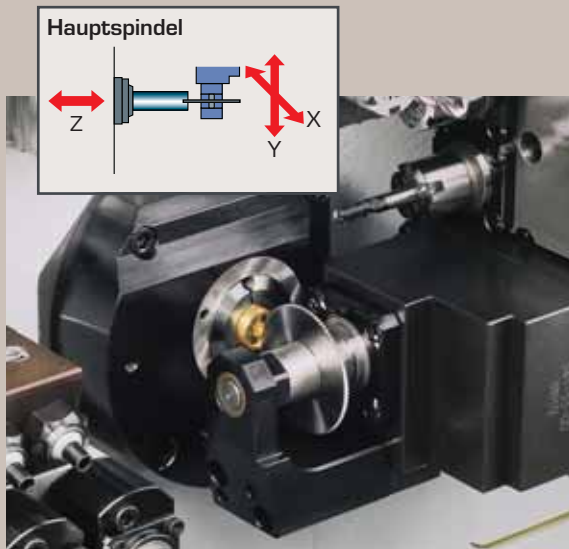
Außermittiges **Bohren, Fräsen, Schlitten, Querbohren** usw. sind an der Rückseite zeitparallel realisierbar.



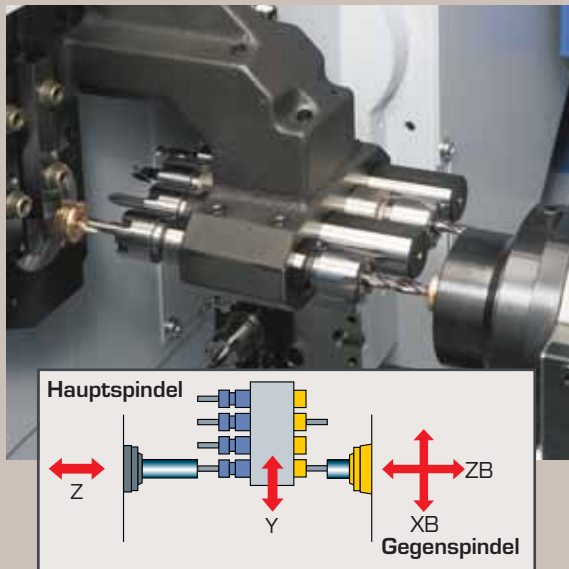
Zeitverdeckte Bearbeitung an Vorder- und Rückseite – komplett unabhängig.

SR-20J/JN

Frontalbohrereinheit mit 2 Stationen zum Tieflochbohren bis 100 mm und bis zu 300 bar Hochdruck an der Hauptseite.



Schlitzapparat für Haupt- und Gegenseite, der die Aufnahme von Scheibenfräsern bzw. Sägeblättern bis 50 mm erlaubt.

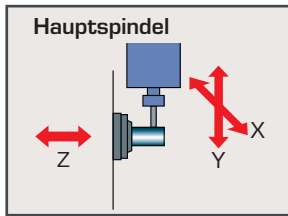


Doppelseitige Bohrpinolen zum Synchronbohren an Haupt- und Gegenspindel.

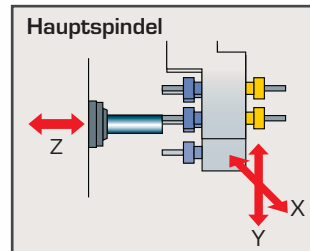


Schlitzapparat auf der Rückseitenbearbeitungsstation, für die Aufnahme von Sägeblättern bis 40 mm (auch erhältlich: Schlitzapparat bis 50 mm).

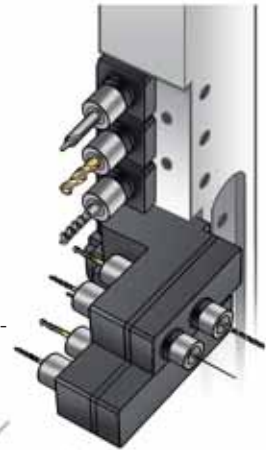
DIE WERKZEUGHALTER



► Querbohrfräsapparat
ER16 auch in ER11
und ER20 erhältlich



► 2-Spindel Frontalbohrapparat
(ER11) (für Haupt- und Gegen-
spindel)



331-50



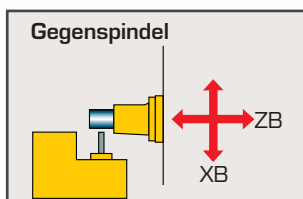
661-59



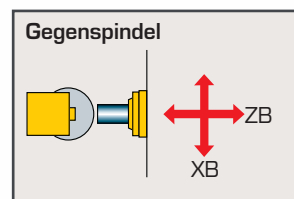
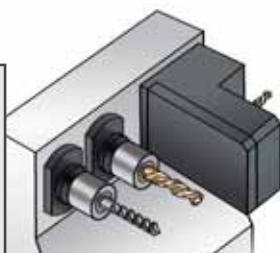
661-51

► 3-Spindel Frontalbohrapparat (ER16) (für Hauptspindel)

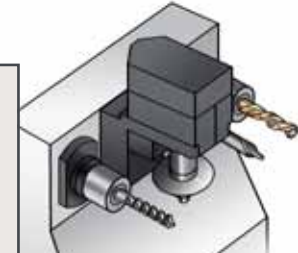
WERKZEUGE SR-20J/JN (RÜCKSEITENBEARBEITUNGSSTATION)



► Querbohrapparat (ER11)
(für Gegenspindel)



► Schlitzapparat



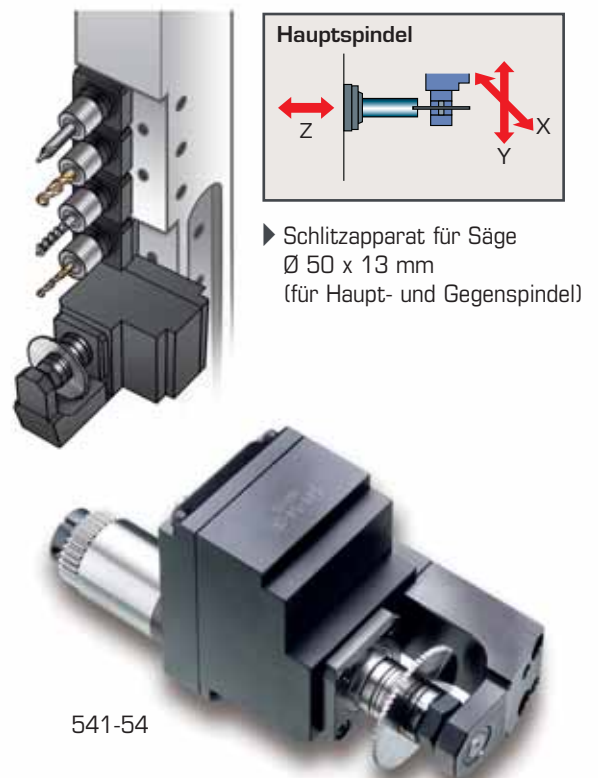
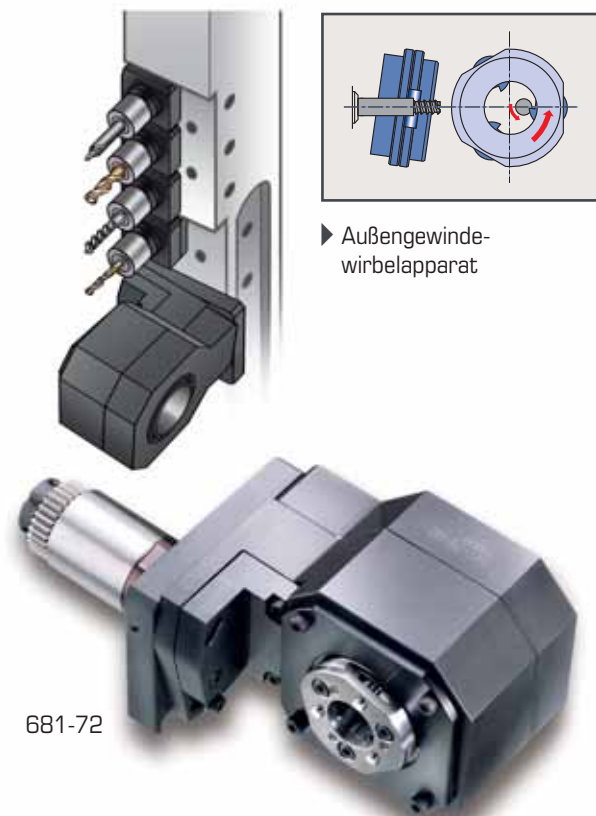
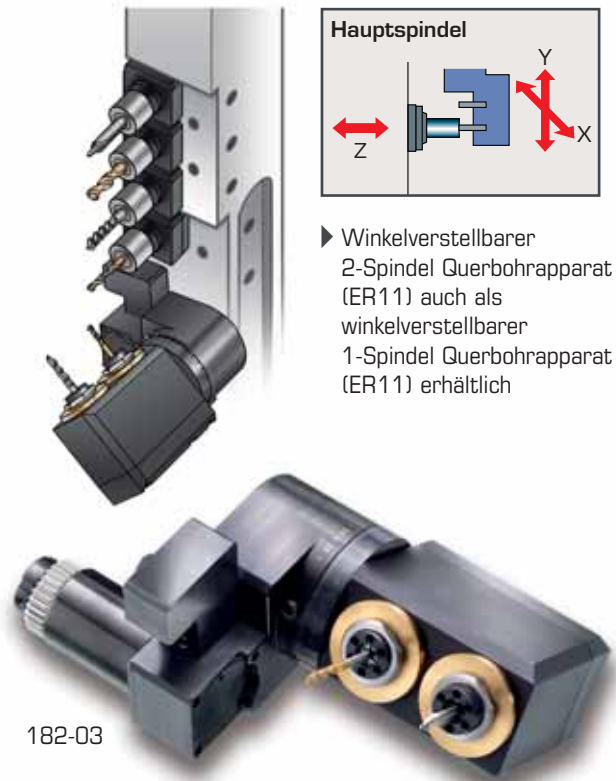
181-45



182-47



SR-20J/JN



ZUBEHÖR

Standardzubehör

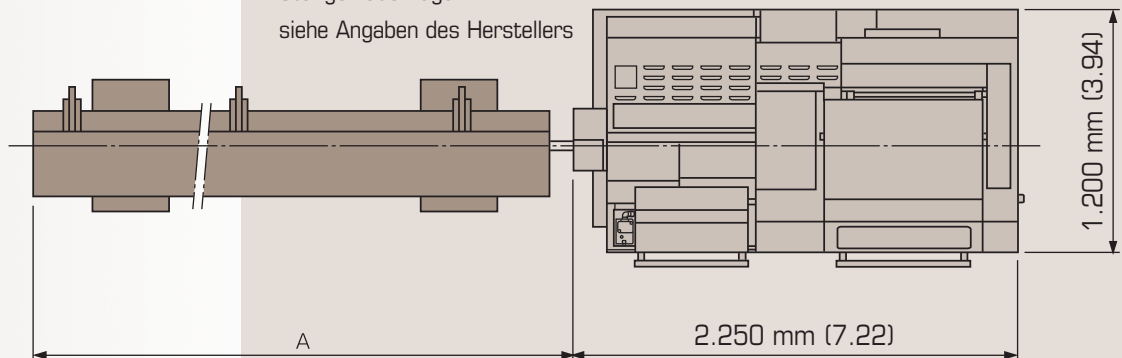
- ▶ CNC-Steuerung FANUC 31i-B inkl. Handrad
- ▶ C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- ▶ Synchron angetriebene Führungsbuchsenheit (SR-20J)
- ▶ 6-fach Drehwerkzeughalter
- ▶ 5-fach Antrieb inkl. 5 Querbohrapparate
- ▶ 4-fach Bohreinheit incl. Bohraufnahmen
- ▶ 2-fach Frontalbohrereinheit zum Tieflochbohren
- ▶ 4-fach Rückseitenbearbeitungsstation inkl. Antrieb
- ▶ Gegenspindel
- ▶ Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
- ▶ Werkstückförderband
- ▶ Abstechstahlbruchsicherung
- ▶ Werkstückauswurfüberwachung
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Arbeitsleuchte

Sonderzubehör

- | | |
|--|------------------------------|
| ▶ Materialzuführung | Lademagazin |
| ▶ Späneentsorgung | Späneförderer |
| ▶ Werkzeugvoreinstellung | Werkzeugvoreinstellgerät |
| ▶ Option lange Teile | zur Abführung längerer Teile |
| ▶ Signalleuchte | nach Kundenwunsch |
| ▶ Hochdruckanlage | 50 bis 300 bar |
| ▶ Brandschutz | Kleinlöschanlage |
| ▶ Luftfilterung | Ölnebelabscheideanlage |
| ▶ Komplettfiltration Kühlmedium | |
| ▶ Ablagetische | |
| ▶ Werkzeuge im Internet unter www.star-tools.eu | |

Stangenlademagazin:

siehe Angaben des Herstellers



TECHNISCHE DATEN

SR-20J/JN

Hauptseite	SR-20J	SR-20JN
Anzahl der Achsen	7	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z-Achse / C-Achse (Standard)	Z-Achse / C-Achse (Standard)
Linearschlitten	X-Achse / Y-Achse	X-Achse / Y-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20 mm (23 mm Option)	20 mm (23 mm Option)
max. Spindelstockhub	205 mm	55 mm
Antriebsleistung	3,7 kW	3,7 kW
Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min	10.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten		
Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 12 mm)	6 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge		
(4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 Stück ER16 (altern. 3 Stück ER16+2 Stück ER20)	5 Stück ER16 (altern. 3 Stück ER16+2 Stück ER20)
Drehzahl	8.000 1/min	8.000 1/min

Werkzeuge Frontalbohrereinheit		
Anzahl der Werkzeuge	2 Stück	2 Stück
Aufnahme	Ø 22 mm	Ø 22 mm
max. Bohrtiefe	100 mm	100 mm

Rückseite		
Gegenspindel	XB-Achse / ZB-Achse C-Achse (Standard)	XB-Achse / ZB-Achse C-Achse (Standard)
max. Abgreifdurchmesser	20 mm (23 mm Option)	20 mm (23 mm Option)
Antriebsleistung	2,2 kW	2,2 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	8.000 1/min	8.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung		
Bohrwerkzeuge		
(4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
unabhängige Rückseitenbearbeitungsstation		
(Antrieb Standard)	4 Stück (ER16)	4 Stück (ER16)

Allgemeine Daten		
Eilgangsgeschwindigkeit	alle Achsen 35 m/min	alle Achsen 35 m/min
Gewicht	2.200 kg	2.200 kg
Kapazität Kühlmittel tank	170 Liter	170 Liter
Abmessung	2.250 x 1.200 x 1.700 mm	2.250 x 1.200 x 1.700 mm

UMWELTSCHUTZ

KLIMA-SCHUTZ

- ▶ Niedriger Stromverbrauch
- ▶ Senkung der Produktionskosten
- ▶ Geld sparen
und die Umwelt schonen



SCHALL-SCHUTZ

- ▶ Reduzierung des Geräuschpegels
auf unter 75 dB
- ▶ Reduzierung der Lärmbelästigung
im gesamten Betrieb



NACH RICHTLINIE DER RoHS

- (Restriction of certain Hazardous Substances)
- ▶ Verzicht auf gefährliche Stoffe


**RoHS
KONFORM**

SERVICE + PARTNER

Kompatibles Zubehör

Spannzangen und Führungsbuchsen von star* CNC-Langdrehautomaten der SV-20, ECAS-20T, SR-20R/RII/RIII und SB-20C/E Baureihe sind kompatibel mit der SR-20J/JN.

Schulungen

Die Star Micronics GmbH führt spezielle Schulungen für Bediener der Maschinen durch. Sie als Kunde können entscheiden, ob die Schulungen bei uns oder bei Ihnen stattfinden. Natürlich nur für Ihr Personal, gezielt auf Ihr Teilespektrum abgestimmt.

Peripherie

Hochdruckeinheiten von 50 bis 300 bar können an der Maschine auch nachträglich adaptiert werden. Zusätzlich stehen Ihnen noch weitere Entwicklungen, z.B. eine programmierbare Druckregelung oder Komplettfiltration, zur Verfügung.

Kühlschmierstoffe

Die Maschine kann wahlweise mit Öl oder mit wasserhaltigen Emulsionen betrieben werden. Allerdings empfehlen wir das Betreiben mit Öl, da dies wesentlich schonender für die Maschine ist.

Lademagazine

Alle handelsüblichen Lademagazine (FMB/IEMCA/LNS) können an der Maschine adaptiert werden. Die Schnittstelle (Software) ist standardmäßig in der Maschine vorhanden.

Späneförderer

Die Maschine kann mit einem Späneförderer bzw. einer Späneausschwemmvorrichtung ausgestattet werden. Ein nachträglicher Anbau ist selbstverständlich möglich.





star

Star Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
D-75305 Neuenbürg

Tel. +49 (70 82) 79 20 - 0
Fax +49 (70 82) 79 20 - 20

E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de