



CNC-Langdrehautomaten

SR-32J/JN

star 

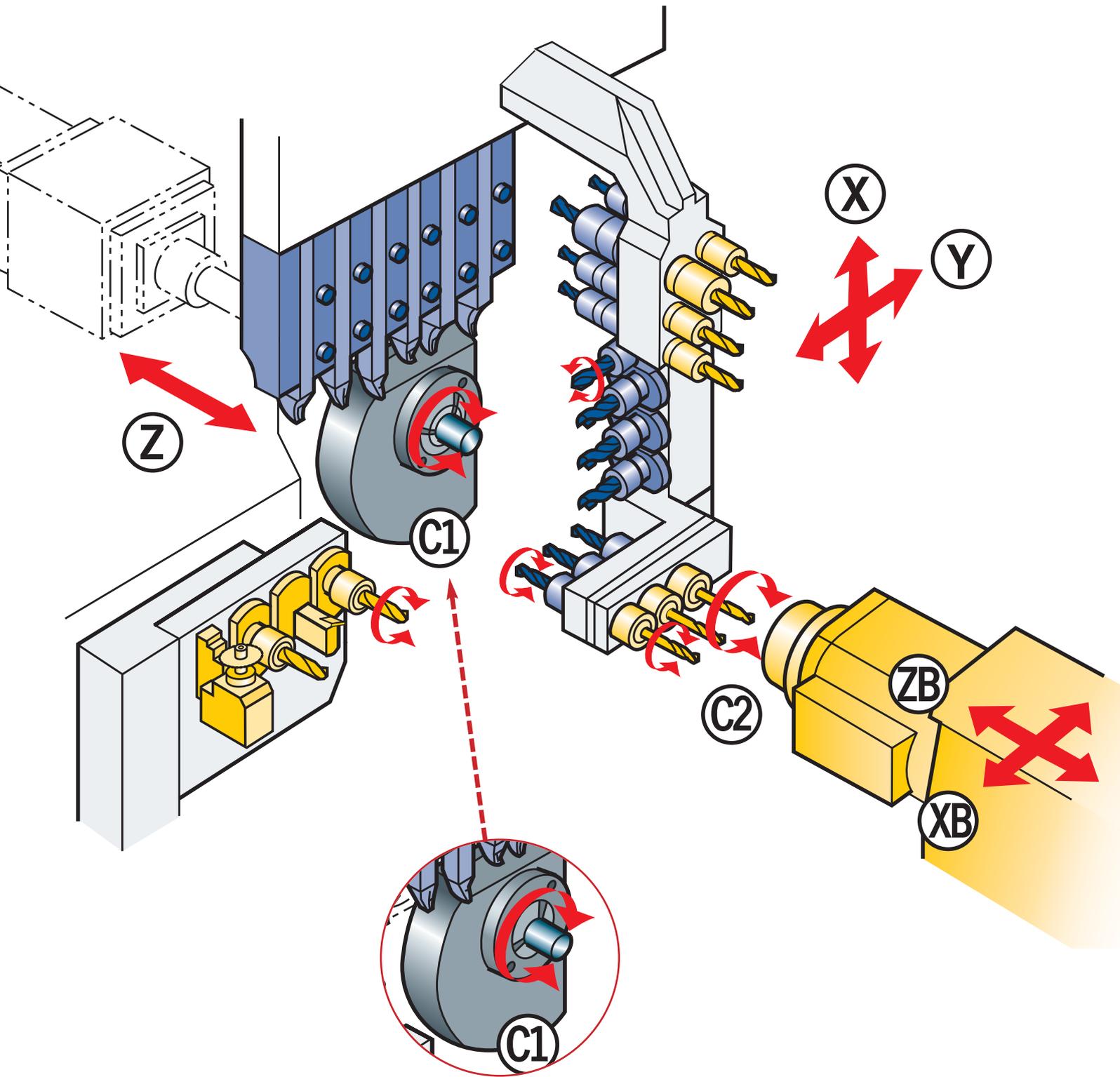
VORTEILE

Der Langdrehautomat **SR-32J** wurde **speziell konzipiert**, um Drehteile **im größeren Durchmesserbereich** kostengünstig zu fertigen. Einfaches Handling sowie schnelle Umrüstbarkeit der Maschine erlauben den Einsatz in jeder Dreherei!

SR-32JN – die Kurzdrehvariante: bewährte star*-Vorteile auch beim konventionellen Drehen. Durch Wegfall der Führungsbuchse, kurze Reststücke und noch kürzere Umrüstzeiten ergibt sich bei der Fertigung von Kurzdrehteilen eine weitere Kostenreduzierung.

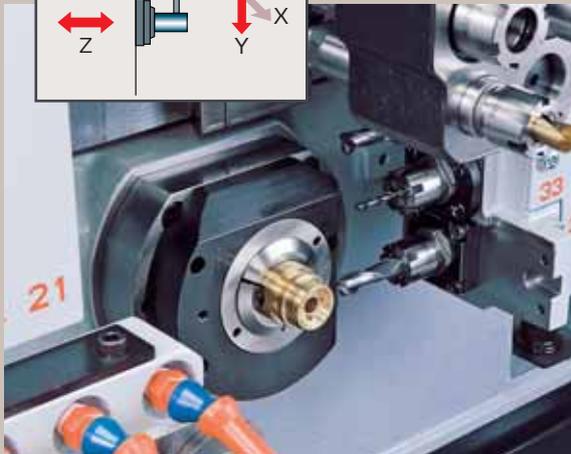
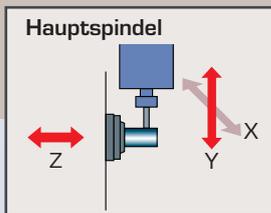
-  **Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis**
-  **Als Langdreher oder als Kurzdrehvariante erhältlich**
-  **Hohe Antriebsleistung an Haupt- und Gegenspindel für starke Zerspanleistung**
-  **Kompatibilität von SR-32J und SR-32JN bei Werkzeughalter und Programmierung**





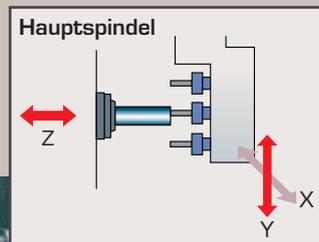
KURZDREHVARIANTE
SR-32JN ohne Führungsbuchse

BEARBEITUNGSBEISPIELE



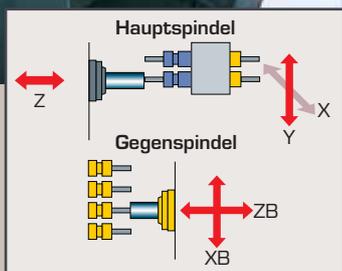
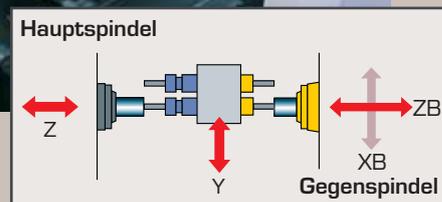
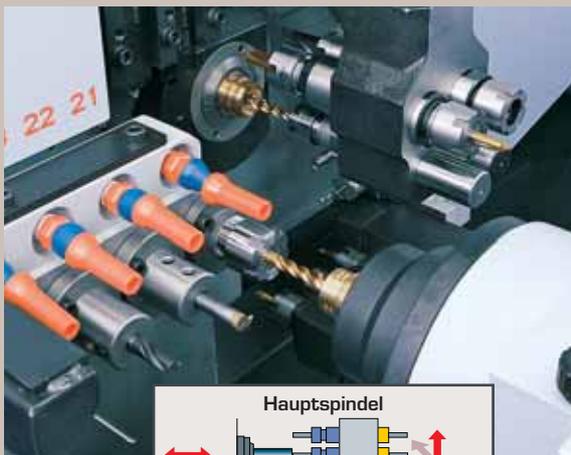
Arbeitsraum der SR-32J/JN.

Insgesamt stehen bis zu 31 Werkzeuge zur Verfügung – davon 15 Werkzeuge angetrieben.



Optionaler Einsatz eines **3-spindeligen, doppelseitigen Frontalbohrapparates**

Synchrone Bohrbearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel.



Zeitverdeckte Bearbeitung an Vorder- und Rückseite – komplett unabhängig.

TECHNISCHE DATEN

SR-32J/JN

Hauptseite	SR-32J	SR-32JN
Anzahl der Achsen	7	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z-Achse / C-Achse (Standard)	Z-Achse / C-Achse (Standard)
Linearschlitten	X-Achse / Y-Achse	X-Achse / Y-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	32 mm	32 mm
max. Spindelstockhub	310 mm (Standard)	80 mm (Standard)
mit flexibler Führungsbuchse	280 mm	
Antriebsleistung	7,5 kW	7,5 kW
max. Drehzahl Hauptspindel	7.000 1/min	7.000 1/min

Werkzeuge Frontalbohrereinheit		
max. Bohrleistung		
feste Werkzeuge	Ø 13 mm	Ø 13 mm
angetriebene Werkzeuge	Ø 8 mm	Ø 8 mm
max. Gewindebohrleistung		
feste Werkzeuge	M 12 x P 1,75	M 12 x P 1,75
angetriebene Werkzeuge	M 6 x P 1,0	M 6 x P 1,0

Rückseite		
Gegenspindel	XB-Achse / ZB-Achse	XB-Achse / ZB-Achse
	C-Achse (Standard)	C-Achse (Standard)
max. Abgreifdurchmesser	32 mm	32 mm
Antriebsleistung	3,7 kW	3,7 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	7.000 1/min	7.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung		
max. Bohrleistung		
feste Werkzeuge	Ø 13 mm	Ø 13 mm
max. Gewindebohrleistung		
feste Werkzeuge	M 10 x P 1,5	M 10 x P 1,5

Allgemeine Daten		
Gewicht	3.100 kg	3.100 kg
Kapazität Kühlmittel tank	174 Liter	174 Liter
Abmessung	2.711 x 1.275 x 1.705 mm	2.711 x 1.275 x 1.705 mm

ZUBEHÖR

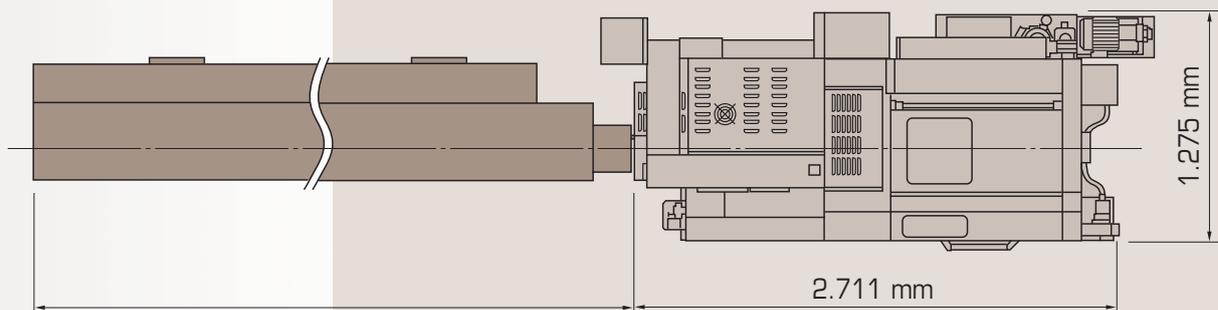
Standardzubehör

- ▶ CNC-Steuerung FANUC 32i-B inkl. Handrad
- ▶ C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- ▶ Synchron angetriebene Führungsbuchsenheit (nur SR-32J)
- ▶ 6-fach Drehwerkzeughalter
- ▶ 5-fach Antrieb inkl. 5 Querbohrapparate
- ▶ 4-fach Bohrhalter für Haupt-/ Rückseitenbearbeitung
- ▶ 4-fach Rückseitenbearbeitungsstation inkl. Antrieb
- ▶ Gegenspindel
- ▶ Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
- ▶ Werkstückförderband
- ▶ Abstechstahlbruchsicherung
- ▶ Werkstückauswurfüberwachung
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Arbeitsleuchte

Sonderzubehör

- | | |
|--|------------------------------|
| ▶ Materialzuführung | Lademagazin |
| ▶ Späneentsorgung | Späneförderer |
| ▶ Werkzeugvoreinstellung | Werkzeugvoreinstellgerät |
| ▶ Option lange Teile | zur Abführung längerer Teile |
| ▶ Signalleuchte | nach Kundenwunsch |
| ▶ Hochdruckanlage | 50 bis 300 bar |
| ▶ Brandschutz | Kleinlöschanlage |
| ▶ Luftfilterung | Ölnebelabscheideanlage |
| ▶ Komplettfiltration Kühlmedium | |
| ▶ Ablagetische | |
| ▶ Werkzeuge im Internet unter www.star-tools.eu | |

Stangenlademagazin:
siehe Angaben des Herstellers



SERVICE + PARTNER

Kompatibles Zubehör

Spannzangen und Führungsbuchsen von star* CNC-Langdrehautomaten der SV-32, SV-32J, ECAS-32T und KNC-32 Baureihe sind kompatibel mit der SR-32J/JN.

Schulungen

Die STAR Micronics GmbH führt spezielle Schulungen für Bediener der Maschinen durch. Sie als Kunde können entscheiden, ob die Schulungen bei uns oder bei Ihnen stattfinden. Natürlich nur für Ihr Personal, gezielt auf Ihr Teilespektrum abgestimmt.

Peripherie

Hochdruckeinheiten von 50 bis 300 bar können an der Maschine auch nachträglich adaptiert werden. Zusätzlich stehen Ihnen noch weitere Entwicklungen, z.B. eine programmierbare Druckregelung oder Komplettfiltration zur Verfügung.

Kühlschmierstoffe

Die Maschine kann wahlweise mit Öl oder mit wasserhaltigen Emulsionen betrieben werden. Allerdings empfehlen wir das Betreiben mit Öl, da dies wesentlich schonender für die Maschine ist.

Lademagazine

Alle handelsüblichen Lademagazine (FMB/IEMCA/LNS) können an der Maschine adaptiert werden. Die Schnittstelle (Software) ist standardmäßig in der Maschine vorhanden.

Späneförderer

Die Maschine kann mit einem Späneförderer bzw. einer Späneausschwemmvorrichtung ausgestattet werden. Ein nachträglicher Anbau ist selbstverständlich möglich.





star

Star Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
D-75305 Neuenbürg

Tel. +49 (70 82) 79 20 - 0
Fax +49 (70 82) 79 20 - 20

E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de