



SB-16 III

CNC-Langdrehautomaten



SB

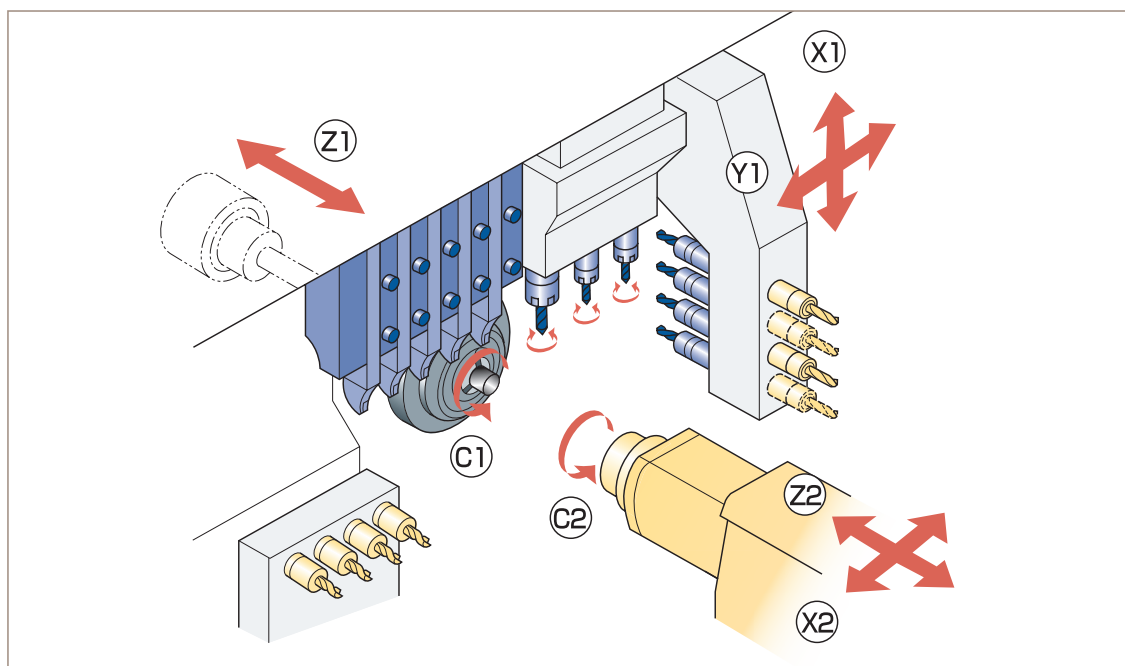
16 III

PREISSCHLAGER

Noch nie war der Einstieg in die Welt von STAR Micronics so einfach. Die neue SB-16 III überzeugt als attraktive Basismaschine. Besonderer Fokus wurde bei dieser Serie auf einen schnellen Return-on-Investment gelegt.

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- 5 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front/ rückseitig)
- 3 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung
- 7 Achsen

KINEMATIK SB-16 III



NEU



ALLGEMEINE DATEN

Anzahl der Achsen gesamt	7
Max. Eilgangsgeschwindigkeit	35 m/min
Kapazität Kühlmitteltank	153 Liter
Abmessung (L x B x H)	ca. 1.861 x 1.060 x 1.750 mm
Gewicht	ca. 1.700 kg

HAUPTSEITE

Anzahl der Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1-Achse
Max. Bearbeitungsdurchmesser	16 mm
Max. Spindelstockhub	155 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	3,7 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	5 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohrapparat)	4 Stück (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stück
Max. Drehzahl Querbearbeitung	7.500 1/min

RÜCKSEITE

Anzahl der Achsen	3
Gegenspindel	C2 / X2 / Z2-Achse
Max. Abgreifdurchmesser	16 mm
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	1,1 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	9.000 1/min

Werkzeug Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen	4 Stück
-------------------	---------



SB-16 III