





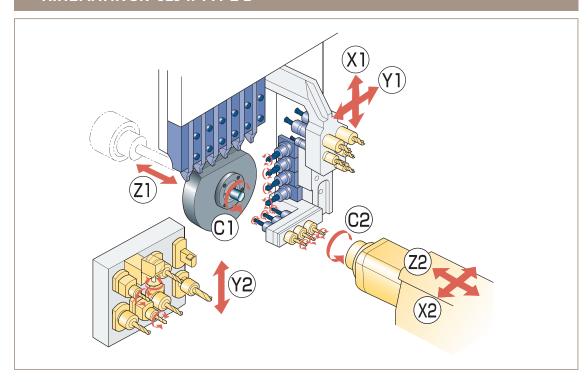


DAS UPGRADESR-32J II TYPE B

Mit dem Upgrade SR-32J II type B wurde der bewährte Alleskönner der "SR-32"-Baureihe neu aufgelegt. Zu den Highlights der Leistungsmerkmale dieses CNC-Langdrehautomaten zählen die flexible Umrüstung des neuen Maschinenmodells vom Lang- zum Kurzdreher sowie 8 angetriebene Werkzeuge bei der Rückseitenbearbeitung mit der Y2 Achse.

- FANUC 32i-B Steuerung
- Bewegliches Bedienpult
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung

KINEMATIK SR-32J II TYPE B





HAUPTSEITE	
Anzahl der Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1-Achse
Max. Bearbeitungsdurchmesser	32 mm
Max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	320 mm / 80 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	11 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	8.000 1/min

35 m/min 254 Liter

ca. 3.900 kg

ca. 2.690 x 1.345 x 1.780 mm

Max. Eilgangsgeschwindigkeit

Kapazität Kühlmitteltank Abmessung (L x B x H)

Gewicht

RÜCKSEITE	
Anzahl der Achsen	4
Gegenspindel	Z2 / X2 / C2-Achse
Höhenachse Rückseitenbearbeitung	Y2
Max. Abgreifdurchmesser	32 mm
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	5,5 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	8.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Antrieb (Standard) / Werkzeugstationen	8 Stück (8 angetrieben)
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	6.000 1/min



SR 32J II type B



STAR Micronics GmbH Robert-Grob-Straße 1 75305 Neuenbürg Tel. +49 (7082) 7920-0 Fax +49 (7082) 7920-20 info@starmicronics.de www.starmicronics.de