

star<sup>+</sup>

# SL-10

CNC-Langdrehautomaten



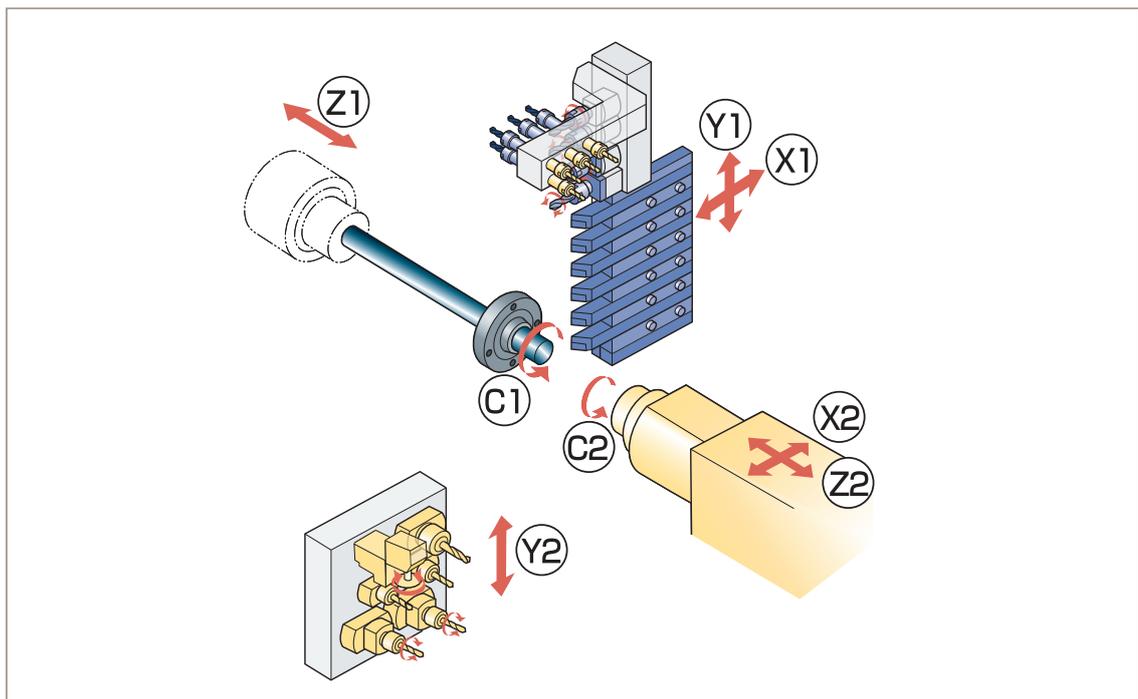
# SL 10

## FLEXIBILITÄT NEU GEDACHT

Verdichtete Spitzentechnologie, die durch eine neue Entwicklung aktuelle Bedürfnisse erfüllt. Die Kombination aus 5 Querbohr-/ Fräsapparaten und der rückwärts arbeitenden 6-Spindel-Einheit mit Y-Achsen-Steuerung bietet eine Vielzahl von Multibearbeitungsmöglichkeiten. Gleichzeitig sind die dynamischere Hauptspindel und die schnelleren angetriebenen Werkzeuge ideal geeignet zur Optimierung der Bearbeitung kleiner Durchmesser.

- FANUC 31i-B Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Geringer Platzbedarf
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

### KINEMATIK SL-10



**NEU****ALLGEMEINE DATEN**

Anzahl der Achsen gesamt	8
Max. Eilgangsgeschwindigkeit	35 m/min
Kapazität Kühlmittel tank	109 Liter
Abmessung (L x B x H)	ca. 1.865 x 795 x 1.815 mm
Gewicht	ca. 1.600 kg

**HAUPTSEITE**

Anzahl der Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1-Achse
Max. Bearbeitungsdurchmesser	10 mm
Max. Spindelstockhub	105 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	5,5 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	15.000 1/min

**Werkzeuge Linearschlitten**

Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 10mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (ER11)
Querbearbeitungswerkzeuge	4 (5) Stück (ER11)
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	1,2 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung	12.000 1/min

**RÜCKSEITE**

Anzahl der Achsen	4
Gegenspindel	C2 / X2 / Z2-Achse
Höhenachse Rückseitenbearbeitung	Y2
Max. Abgreifdurchmesser	10 mm
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	1,1 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	12.000 1/min

**Werkzeug Rückseitenbearbeitung**

Werkzeugstationen	6 Stück (4 angetrieben)
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	12.000 1/min



SL-10



---

**STAR Micronics GmbH**  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)